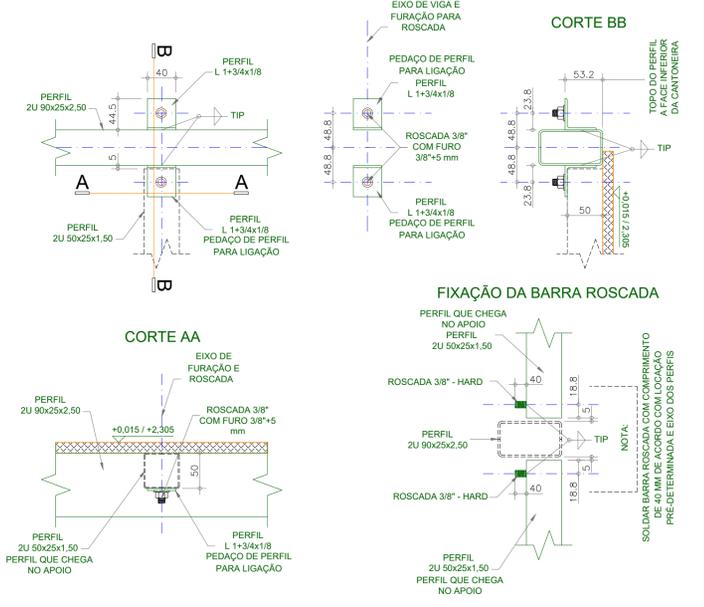


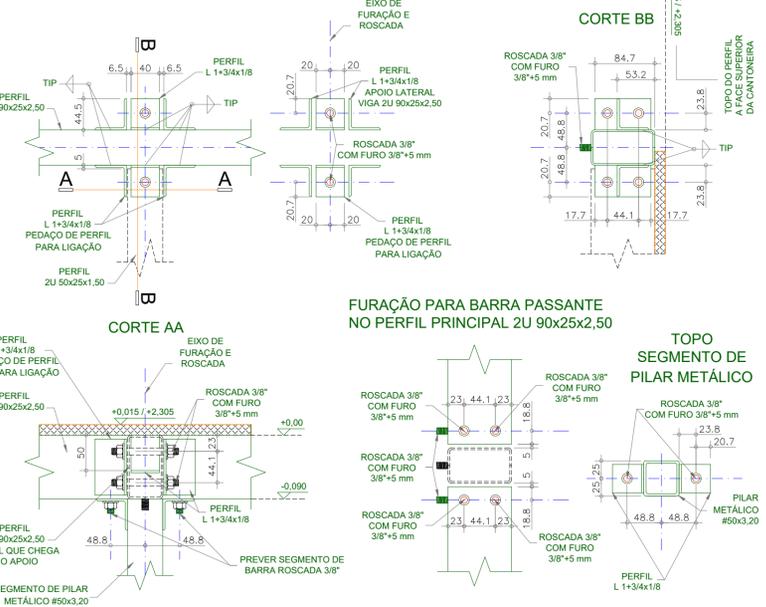
DETALHE DE LIGAÇÃO - D1

Esc: 1:50



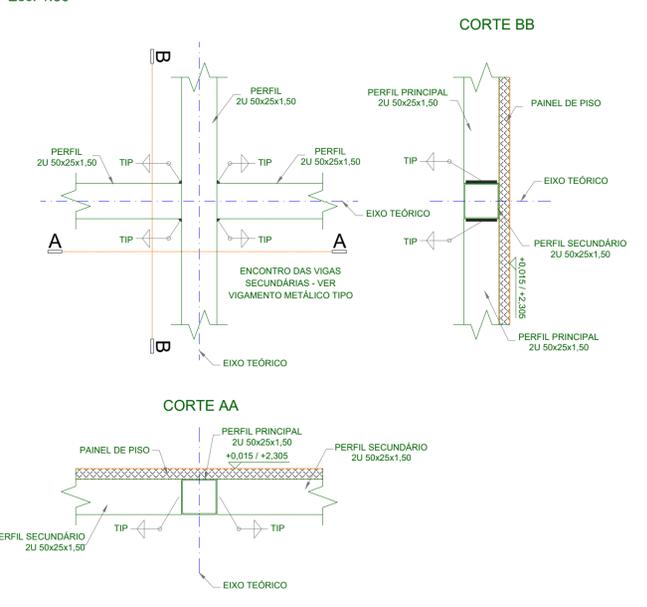
DETALHE DE LIGAÇÃO - D2

Esc: 1:50



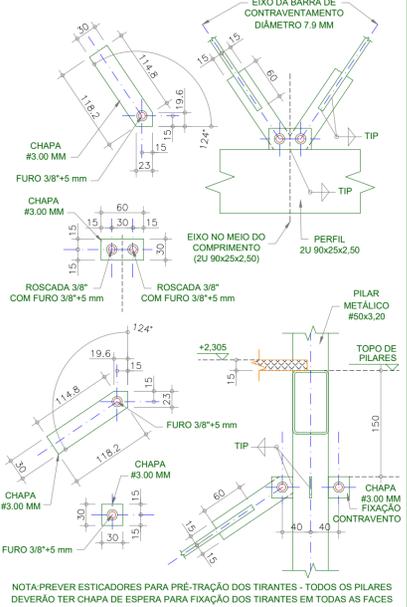
DETALHE DE LIGAÇÃO - D3

Esc: 1:50



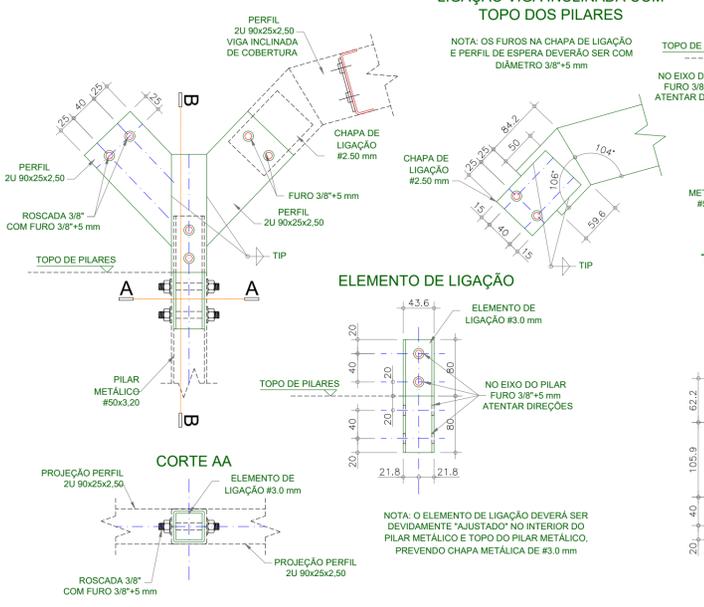
DETALHE DE LIGAÇÃO - D7

Esc: 1:50



DETALHE DE LIGAÇÃO - D5

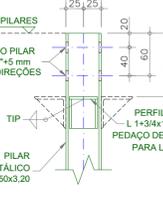
Esc: 1:50



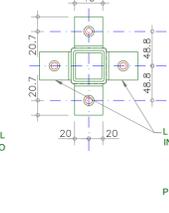
LIGAÇÃO VIGA INCLINADA COM TOPO DOS PILARES



TOPO DOS PILARES

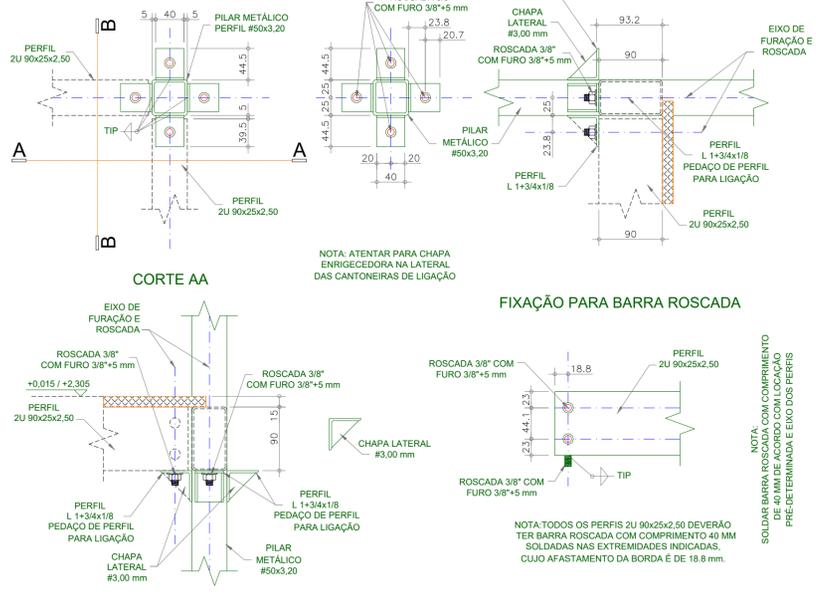


VISTA SUPERIOR



DETALHE DE LIGAÇÃO - D4

Esc: 1:50



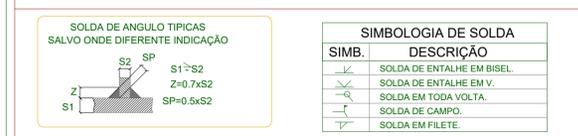
CARACTERÍSTICAS DAS ROSCADAS

Esc: 1:50



TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS

LEGENDA / SIMBOLOGIA

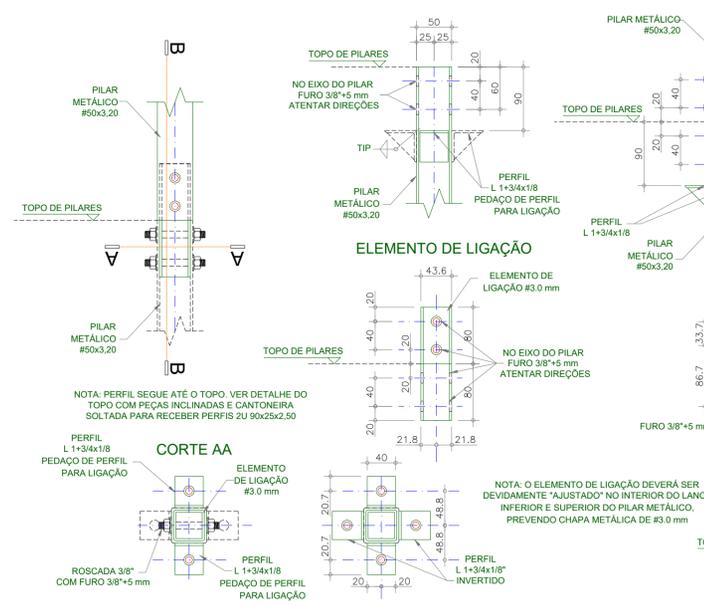


NOTAS - TODOS OS PERFIS METÁLICOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS:

- 1) PROPRIEDADES CONSIDERADAS PARA OS MATERIAIS:
 - a) CHAPAS, BARRAS E PERFIS EM AÇO PADRÃO ASTM A36 COM fy > 250 MPa e fu > 400 MPa;
 - b) SOLDAS COM ELETRODO PADRÃO AWS E6018 COM fw > 415 MPa;
 - c) CHUMBADORES RESISTÊNCIA PADRÃO ASTM A-307 COM fu > 415 MPa;
- 2) AS COTAS ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS E OS NÍVEIS EM METROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO;
- 3) O RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA, DEVERÁ RESPEITAR AS PRESCRIÇÕES DA NBR 8800/2008;
- 4) A SOLDA, QUANDO PERTINENTE, DEVERÁ SER EXECUTADA EM TODO CONTORNO DO CONTATO DAS PEÇAS QUE SERÃO LIGADAS. A ALTURA DO FILETE DE SOLDA DEVE SER NO MÍNIMO IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
- 5) CHECAR NÍVEIS E MEDIDAS NO LOCAL DA OBRA, ANTES MESMO DA MONTAGEM DA ESTRUTURA;
- 6) CARREGANTOS CONSIDERADOS PARA ESTRUTURA METÁLICA:
 - a) PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA METÁLICA;
 - b) SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO;
- 7) O PRESENTE PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS TEM POR FINALIDADE A CONCEPÇÃO ESTRUTURAL E DIMENSIONAMENTO DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS DA ESTRUTURA E DEVE SER COMPLEMENTADO COM PROJETO DE DETALHAMENTO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM A CARGO DA EMPRESA FABRICANTE RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO;
- 8) OS QUANTITATIVOS DA LISTA DE MATERIAIS SÃO BASEADOS EM COMPRIMENTOS TEÓRICOS DAS PEÇAS E NÃO INCLUEM ELEMENTOS DE LIGAÇÃO E OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO. A RESPONSABILIDADE PELO QUANTITATIVO FINAL SERÁ DO FABRICANTE;
- 9) LIMPEZA DO AÇO MECÂNICA E COM DESENGRAXANTE. PINTURA: DUAS DEMÃO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO E APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO ESMALTE SINTÉTICO COM 60 MICRONS DE PELÍCULA SECA, EM COR DEFINIDA PELO ARQUITETO;

DETALHE DE LIGAÇÃO - D5/A

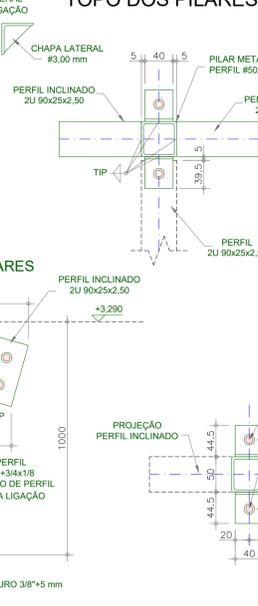
Esc: 1:50



TOPO DOS PILARES



VISTA SUPERIOR



FIXAÇÃO PARA BARRA ROSCADA

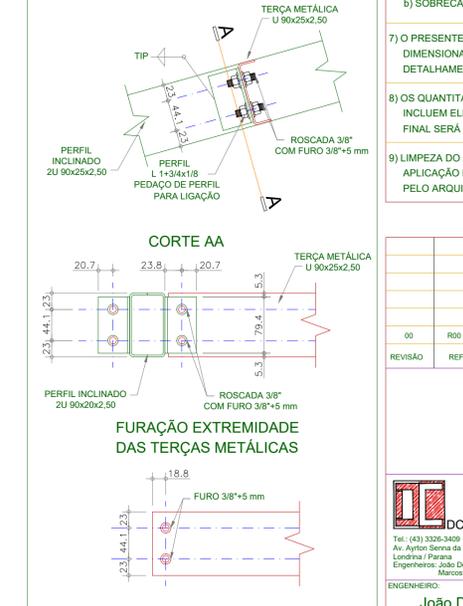


LIGAÇÃO VIGA INCLINADA COM TOPO DOS PILARES



DETALHE DE LIGAÇÃO - D6

Esc: 1:50



DETALHE DE LIGAÇÃO - D6

Esc: 1:50



Escala:	Cor:	Perno:	Esp.
01	7	0,30	
02	7	0,30	
03	7	0,30	
04	7	0,30	
05	7	0,30	
06	7	0,30	
07	7	0,30	
08	7	0,10	
09	7	0,40	
10	7	0,10	
11	7	0,10	
12	7	0,30	
13	7	0,30	
14	7	0,60	
15	7	0,30	
16	7	0,40	
17	7	0,50	
18	7	0,60	
19	7	0,60	
20	7	0,60	
21	7	0,50	
22	7	0,60	
23	7	0,60	
24	7	0,10	
25	7	0,10	
26	7	0,10	
27	7	0,10	
28	7	0,10	
29	7	0,10	
30	7	0,30	
31	7	0,30	
32	7	0,30	
33	7	0,30	
34	7	0,30	
35	7	0,30	
36	7	0,30	
37	7	0,30	
38	7	0,30	
39	7	0,30	
40	7	0,30	
41	7	0,30	
42	7	0,30	
43	7	0,30	
44	7	0,30	
45	7	0,30	
46	7	0,30	
47	7	0,30	
48	7	0,30	
49	7	0,30	
50	7	0,30	

REVISÃO	REF.	DESCRIÇÃO	DATA
00	R00	EMISSÃO INICIAL	09/08/2016

CLIENTE: ECOA

PROJETO: KIT CASA CONCEITO - ECOA

CONTEÚDO: PROJETO EXECUTIVO

DETALHAMENTO DE LIGAÇÕES

REVISÃO: 00

ARQUIVO DO CLIENTE: 0003-002-EV-002-CORTA-MET-00

NUMERO DA FRANQUIA: 002

ENGENHEIRO: João Dorta

SUPERVISOR: Marcos Camargo

ESCALA: INDICADA